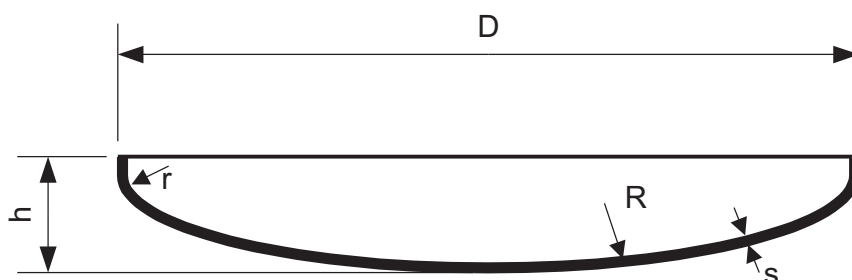


PLITKO DANCA



$$\begin{aligned} R &= D \\ r &= 0,1D \\ h &= 0,1935D - 1,6s \end{aligned}$$

D - spoljašnji prečnik
R - sferni radijus
r - torusni radijus
h - ukupna visina
s - debljina materijala

Plitka torisferična danca su jedan od najodgovornijih delova posuda pod pritiskom. Proces izrade ovih danaca koji mi je koristimo zasniva se na relativnom kotrljanju i oblikovanju na hladno po principu BOLDRINI. Ovim procesom moguće je izrađivati danca van standardnih prečnika, odnosno spoljašnji prečnik može biti bilo koje dimenzije u opsegu od 324mm do 2800mm. Ovaj proces izrade je veoma konkurentan jer je pogodan za izradu danaca u malim serijama ili pojedinačno, za razliku od procesa izvlačenja koji zahteva velike serije zbog izrade pojedinačnih alata. Oblik i dimenzije kao i uslovi izrade su potpuno saglasni sa SRPS M.E0.020.

Primer za porudžbinu: TRV PD - 1200X6 S235JRG2

PD - plitko dance

1200 - spoljašnji prečnik u mm

6 - debljina danca u mm

S235JRG2 - kvalitet lima S235JRG2 ili neki drugi